

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen	Längs (X)	Quer (Y)	Senkr (Z)	Eilgang m/min	Werkzg Aufn.	Werkzg-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuerg (Achsen)	Tischbel max (KG)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.
MECOF CS 500 Festbett-Fahrständer-BAZ	8000	1000	2100	20	SK50	61	4000	45	CNC (6)	6000	2-Achs-Schwenkkopf, CNC-Rundtisch, IKZ 20bar, Messtaster; Pendelbearbeitung, 4 Aufspannwinkel, Werkzeugbruchkontrolle	1999
Hermle C50U (Gantry-Portal-BAZ)	1000	1100	700	60	SK50	42	9000	60	CNC (5)	2000	NC-Schwenkrundtisch Ø1150, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2008
Hermle C40U (Gantry-Portal-BAZ)	850	700	500	45	HSK63	38	10000	32	CNC (5)	1000	NC-Schwenkrundtisch Ø800, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, Blum Werkzeugbruchkontrolle	2008
Hermle C20U (Gantry-Portal-BAZ)	600	450	450	45	HSK63	30	18000	15	CNC (5)	200	NC-Schwenkrundtisch Ø250, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2007
Deckel Maho- DMU 80P (H/V-BAZ)	800	700	600	25	SK40	30	12000	18	CNC (4)	800	CNC-Rundtisch (900x630) IKZ 30bar, Messtaster Schwenkkopf (90° = 5-Seiten-Bearbeitung)	1997
Deckel Maho- DMU 50V (5-Achs-BAZ)	500	380	380	30	SK40	60	15000	15	CNC (5)	200	NC-Schwenkrundtisch Ø350, IKZ 30bar, Messtaster	1998
Deckel Maho- DMC100V (Portal-BAZ)	1000	800	500	30	SK40	30	8000	15	CNC (3)	1000	IKZ 40bar, Messtaster	1995
AXA DBZ (Fahrständer-BAZ)	2x750	500	600	25	SK40	22	6000	25	CNC (3)	800	Pendelbearbeitung	2008
Vertikal-Lehrenbohrwerk Oerlikon -KB4	1400	900	600	3	MK5	-	2000	18	Ist-Wert	1000	Opt. Schwenk-Rundtisch (Generalüberholt 2001)	1966

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Dreh-Fräsbearb.-Zentren	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkzg-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuerung (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.
Stama MC 526 M/T	68	65	160	60	Fr.12000 Dr. 4000	Fr.30 Dr.42	Siemens 840 D CNC (9)	Stangenlader, IKZ 70bar, 5-Achs-Komplettbearbeitung von der Stange inkl. 6. Seite, Wrkzg-Bruchkontrolle	2003
Stama MC 526 M/T-G	68	65	160	60	Fr.12000 Dr. 4000	Fr.30 Dr.42	Siemens 840 D CNC (11)	Kurzstangenlader, IKZ 70bar, 5-Achs-Komplettbearb. von der Stange mit Gegenspindel, Wrkzg-Bruchkontrolle	2005

Drehmaschinen	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkzg-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuer (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.
Gildemeister CTX 400	51	250	600	12	5000	22	CNC (2)	Futter (Schunk-Rota-cnc) ø 200 Hainbuch Spannzangenfutter	2001
Gildemeister CTX 400	51	250	600	12	4000	22	CNC (2)	Futter (Schunk-Rota-cnc) ø 200 und Hohlspanneinrichtung	1999
Colchester Triumph (L/Z)	58	400	1250		2500	7,5		2 x Heidenhainmaßstab (X/Z) mit Digitalanzeige	1996

Schleifmaschinen	max. Schleif-Ø	Spitzenweite	Max. Schleiffläche	Zubehör / Eigenschaften	Bj.
Karstens (Außenrund)	250	1000		Lünette	1965
Voumard (Innenrund)	3-200	Schleif-Länge : max. 500 mm		Lünette	1966
Jung (Flachschleifen)			220 x 600	(Generalüberholt 2006)	1972
Sunnen (Hohnmaschine)	ø 2,00 bis 125,00				1975
Klein (Zentrumschleifm.)	ø bis 12	800			1975

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

CAD/CAM	Schnittstellen		
2x CAD-3D (Pro/E + CATIA V5)	2-1/2 D und 3-D (IGS, STP, DXF)		
3x CAD-2 1/2 D (Helix 2000 / AutoCad 2002 / IBM-CAD)	2-1/2 D und 3-D (IGS, STP, DXF)		
3x CNC-Programmierplatz (Open Mind "Hyper-Fakt")	2-1/2 D und 3-D (IGS, STP, DXF)		

Qualitätssicherung (Messraum) und Werkzeugvoreinstellung	Messbereich in mm	Bemerkung	Bj.
ZEISS Prismo 10 3-D-Koordinatenmessgerät	X/Y/Z: 1600 x 3000 x 1000	VAST-Taster, 3D-Scanning	2003
MITUTOYO 3-D-Koordinatenmessgerät M544	X/Y/Z: 500 x 400 x 400	5-Ebenentaster (Renishaw)	1997
FARO GAGE	Ø1200x600		2008
T&S GmbH Konturograph	X/Z: 250x300		2008
2x TESA Micro-Hite NC-Höhenmessgerät	H _{max} 1000 mm		2001
3x Granitmessplatte (J.A. FISCHER)	2 x 1500 x 1000 und 1x 2500 x 1500		
2x Optisches Werkzeugvoreinstellgerät (ZOLLER)	D _{max.} = 500 / L _{max.} (mm) = 750	SK 40 / SK 50 / HSK 63	2000
Wuchtmaschine HAIMER Tool Dynamic 2002	SK 40 / SK 50 / HSK 63		2008
Ultraschallreinigungsgerät (H&K)	300 x 200 x 150 (LxBxT)		2000
Härteprüfgerät WOLPERT	bis HRC 70		1982

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Sonstige Einrichtungen:		Bemerkung	Bj.
Bandsäge MARVEL 08 MkII	D _{max} 457 / H _{max} = 560	Gehrungsschnitt (-45° bis 0° bis +45°)	1996
Hydraulikaggregate MEWESTA	bis 250 bar		1998
Schutzgasschweißen REHM	Drahtdurchmesser 0,8; 1,0; 1,2 / MIG-MAG / Schutzgas		1995
Härteofen NABERTHERM (Glühen und Härten)	300 x 200 x 800 (T _{max} = 1200°C)	Aufkohlbehälter	1998
Stahlanlage	1000 x 600 x 400	Glasperl- und Lappstrahlen	2010
3x Gleitschleifgerät (OSRO)	ø 500 x 300 tief		2005
Montagearbeitsplätze	Hydr. + mech. Pressen / Kran (5t)		
Druckluftnetz mit 3 Kompressoren	8-10 bar	Kältetrockner, Ölabscheider	2006
Werkstofflager	Alles da: 1.0.../1.1.../1.2.../1.4.../1.7.../ Al.../Ms.../Bz...	Präzi., GG, GGG, Kunststoffe	
Gabelstapler STILL	1,8 t		2005
Kaffeemaschine (SAECO)	50 Tassen/Std.		2007