

MASCHINENAUFSTELLUNG

Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen	Längs (X)	Quer (Y)	Senkr (Z)	Eilgang m/min	Werkzg Aufn.	Werkzg-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuer (Achsen)	Tischbel max (KG)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
MECOF CS 500 Festbett-Fahrständer-BAZ	8000	1000	2100	20	SK50	61	4000	45	CNC (6)	6000	2-Achs-Schwenkkopf, CNC-Rundtisch, IKZ 20bar, Messtaster; Pendelbearbeitung, 4 Aufspannwinkel, Werkzeugbruchkontrolle	1999	
Mikron HPM 1850 U (Portal-BAZ)	1850	1400	900	40	HSK63	238	15000	35	CNC (5)	1500	3 Paletten, C-Achse; B-Achse; IKZ 80bar, Messtaster, Werkzeugbruchkontrolle, 5-Achs-Simultanfräsen	2017	Ja
Hermle C50U (Gantry-Portal-BAZ)	1000	1100	700	60	SK50	42	9000	60	CNC (5)	2000	NC-Schwenkrundtisch Ø1150, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2008	Ja
Hermle C40U (Gantry-Portal-BAZ)	850	700	500	45	HSK63	81	10000	32	CNC (5)	1000	NC-Schwenkrundtisch Ø800, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2008	Ja
Hermle C30U (Gantry-Portal-BAZ)	650	600	500	45	HSK63	32	10000	32	CNC (5)	600	NC-Schwenkrundtisch Ø630, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2012	Ja
Hermle C12U (Gantry-Portal-BAZ)	350	440	330	30	HSK63	71	18000	31	CNC (5)	100	NC-Schwenkrundtisch Ø250, IKZ 80bar, Messtaster, 5-Achs-Simultanfräsen	2015	Ja
Hermle C20U (Gantry-Portal-BAZ)	600	450	450	30	HSK63	30	18000	15	CNC (5)	200	NC-Schwenkrundtisch Ø250, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2007	Ja
Hermle C40V (Gantry-Portal-BAZ)	850	700	500	45	HSK63	38	10000	32	CNC (3)	1000	IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2012	Ja
AXA DBZ (Fahrständer-BAZ)	2x750	500	600	25	SK40	22	6000	25	CNC (3)	800	Pendelbearbeitung	2008	Ja
Vertikal-Lehrenbohrwerk Oerlikon -KB4	1400	900	600	3	MK5	-	2000	18	Ist-Wert	1000	Opt. Schwenk-Rundtisch (Generalüberholt 2001)	1966	



MASCHINENAUFSTELLUNG

Dreh-Fräsbearb.-Zentren	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkz-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuerung (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Stama MC 526 M/T	68	65	160	60	Fr.12000 Dr. 4000	Fr.30 Dr.42	Siemens 840 D CNC (9)	Stangenlader, IKZ 70bar, 5-Achs-Komplettbearbeitung von der Stange inkl. 6. Seite, Wrkzg-Bruchkontrolle	2003	

Drehmaschinen	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkz-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuer (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Mazak QTS200-500	65	200	500	12	5000	18	CNC (2)	3B-Futter ø 200 Hainbuch Spanntop Spannzangenfutter	2015	Ja
Mazak QTS100-300	51	160	300	12	6000	15	CNC (2)	3B-Futter ø 160 Hainbuch Spanntop Spannzangenfutter	2015	Ja
Colchester Triumph (L/Z)	58	400	1250		2500	7,5		2 x Heidenhainmaßstab (X/Z) mit Digitalanzeige	1996	

Schleifmaschinen	max. Schleif-Ø	Spitzenweite	Max. Schleiffläche	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Karstens (Außenrund)	250	1000		Lünette	1965	Ja
Voumard (Innenrund)	3-200	Schleif-Länge : max. 500 mm		Lünette	1966	
Jung (Flachschleifen)			220 x 600	Magnetspannplatte	1972	Ja
Sunnen (Hohnmaschine)	ø 2,00 bis 125,00				1975	
Klein (Zentrumschleifm.)	ø bis 12	800			1975	

MASCHINENAUFSTELLUNG

CAD/CAM	Schnittstellen		Temp. 20°
4x 3D-CAD (Oben Mind Hyper-CAD)	2-D und 3-D (IGS, STP, DXF)		Ja
4x CAM-Programmierplatz (Open Mind "Hyper-Mill")	3-D (IGS, STP)	5-Achs-Simultan- und 5-Achs-Mehrseitenbearbeitung	Ja

Qualitätssicherung (Messraum) und Werkzeugvoreinstellung	Messbereich in mm	Bemerkung	Bj.	Temp. 20°
ZEISS Prismo 10 3-D-Koordinatenmessgerät	X/Y/Z: 1600 x 3000 x 1000	VAST-Taster, 3D-Scanning	2003	Ja
2x FARO GAGE	Ø1200x600		2008	Ja
T&S GmbH Konturograph	X/Z: 250x300		2008	Ja
2x TESA Micro-Hite NC-Höhenmessgerät	H _{max} 1000 mm		2001	Ja
3x Granitmessplatte (J.A. FISCHER)	2 x 1500 x 1000 und 1 x 2500 x 1500			Ja
2x Optisches Werkzeugvoreinstellgerät (ZOLLER)	D _{max.} = 500 / L _{max. (mm)} = 750	SK 40 / SK 50 / HSK 63	2008	Ja
Wuchtmaschine HAIMER Tool Dynamic 2002	SK 40 / SK 50 / HSK 63		2008	Ja
Ultraschallreinigungsgerät	800 x 600 x 500 (LxBxT)		2013	
Härteprüfgerät WOLPERT	bis HRC 70		1982	

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Sonstige Einrichtungen:		Bemerkung	Bj.	Temp. 20°
Bandsäge MARVEL 08 MkII	D _{max} 457 / H _{max} = 560	Gehrungsschnitt (-45° bis 0° bis +45°)	1996	
Hydraulikaggregate MEWESTA	bis 250 bar		1998	
Schutzgasschweißen REHM (WIG)		Aluminium und VA	2005	
Schutzgasschweißen REHM (MIG-MAG)	Drahtdurchmesser 0,8; 1,0; 1,2	Baustahl	1995	
Härteofen NABERTHERM (Glühen und Härten)	300 x 200 x 800 (T _{max} = 1200°C)	Aufkohlbehälter	1998	
3x Gleitschleifgerät (OSRO)	∅ 500 x 300 tief		2005	
Montagearbeitsplätze	Hydr. + mech. Pressen / Kran (5t)			
Druckluftnetz mit 3 Kompressoren	8-10 bar	Kältetrockner, Ölabscheider	2006	
Werkstofflager	Alles da: 1.0.../1.1.../1.2.../1.4.../1.7.../ Al.../Ms.../Bz...	Präzi., GG, GGG, Kunststoffe		
Gabelstapler STILL	1,8 t		2005	
Kaffeemaschine (JURA)	48 Tassen / Stunde		2014	